

КАЛЕНДАРЬ ТРИО

ДЛЯ РАБОТЫ С МАКЕТОМ УДАЛИТЕ СЛОЙ «TEMPLATE»

ВЫЛЕТЫ

Элементы, касающиеся **обрезного формата**, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, **размер готового изделия**

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

ЛЮВЕРС (ОТВЕРСТИЕ)

В этом месте будет находиться металлический люверс для крепления на вертикальной поверхности



ШАПКА / ШПИГЕЛЬ

ВНИМАНИЕ! ПОЛЕ ДЛЯ БРОШЮРОВКИ ПРУЖИНОЙ — 10 мм



297 мм

210 мм

ЧИСЛЕННИК (ОТРЫВНАЯ ЧАСТЬ КАЛЕНДАРЯ) — 297x145 мм

ВЫЛЕТЫ

Элементы, насающиеся **обрезного формата**, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

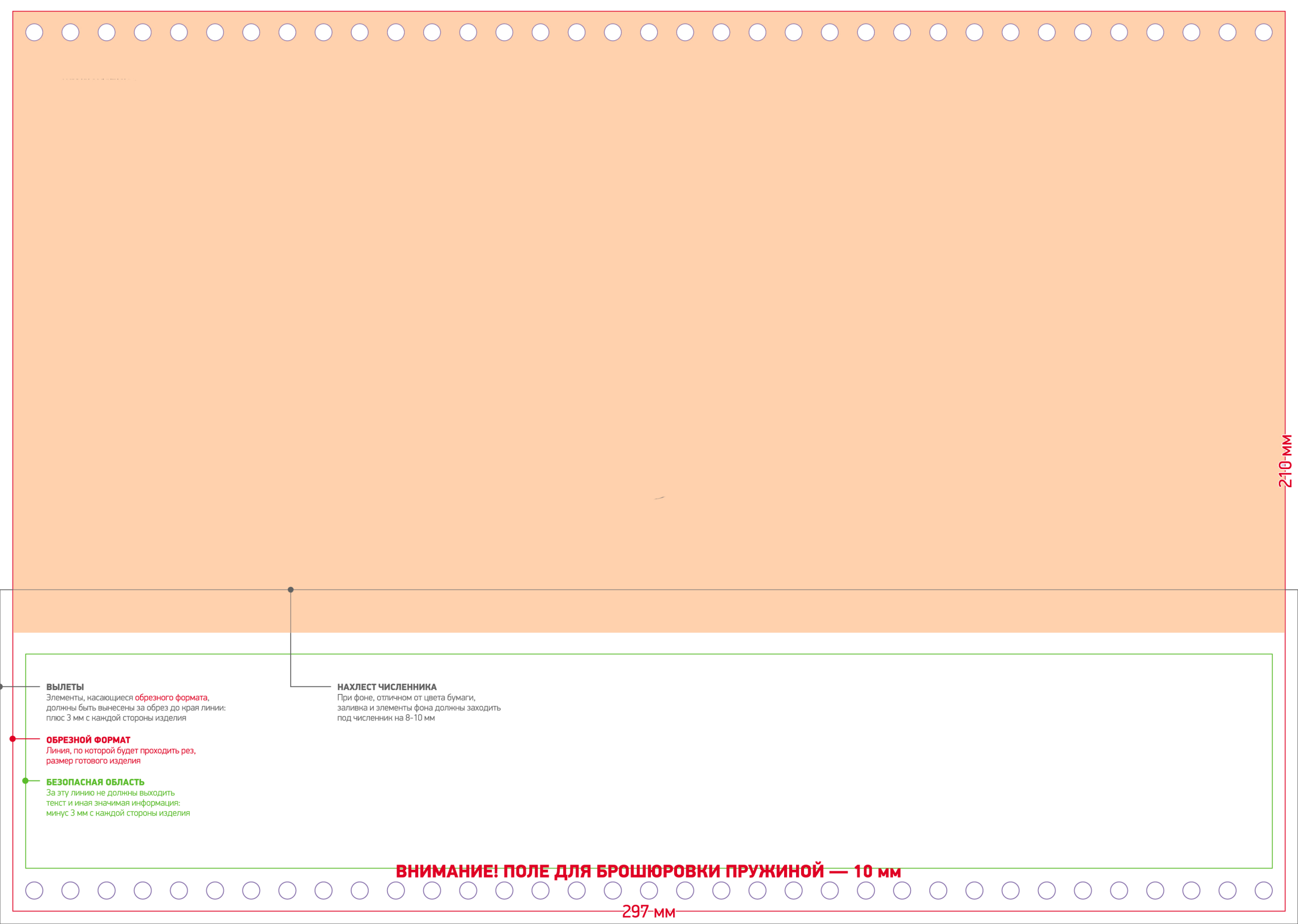
НАХЛЕСТ ЧИСЛЕННИКА

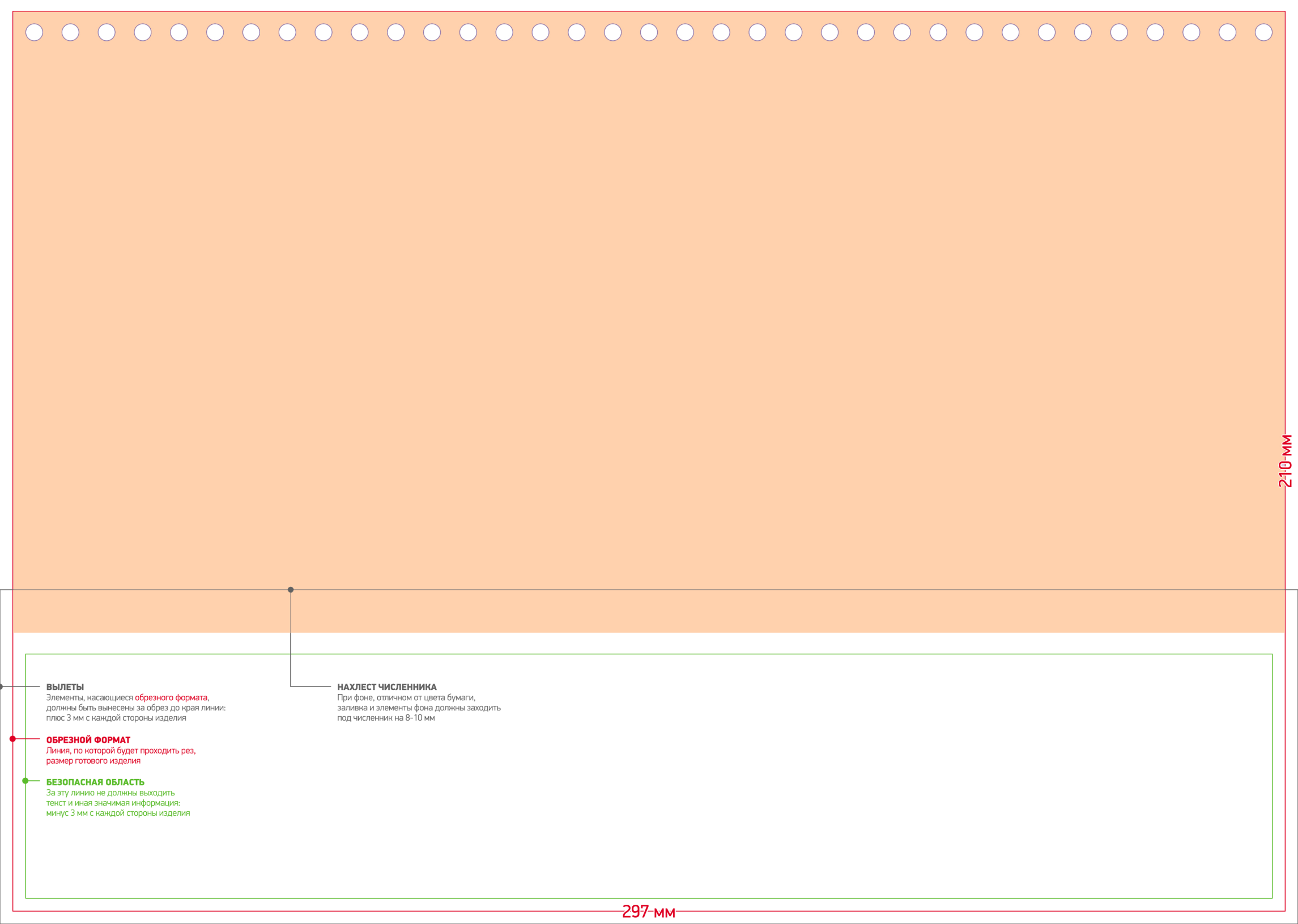
При фоне, отличном от цвета бумаги, заливка и элементы фона должны заходить под численник на 8-10 мм

ВНИМАНИЕ! ПОЛЕ ДЛЯ БРОШЮРОВКИ ПРУЖИНОЙ — 10 мм

297 мм

210 мм





210-мм

ВЫЛЕТЫ

Элементы, насающиеся **обрезного формата**, должны быть вынесены за обрез до края линии: плюс 3 мм с каждой стороны изделия

ОБРЕЗНОЙ ФОРМАТ

Линия, по которой будет проходить рез, размер готового изделия

БЕЗОПАСНАЯ ОБЛАСТЬ

За эту линию не должны выходить текст и иная значимая информация: минус 3 мм с каждой стороны изделия

НАХЛЕСТ ЧИСЛЕННИКА

При фоне, отличном от цвета бумаги, заливка и элементы фона должны заходить под численник на 8-10 мм

297-мм